

## Přehled nátěrových hmot a nátěrových systémů k ČOS 801006

UPOZORNĚNÍ: Příklady uvedené v tab. 1 nemají univerzální platnost (vyjma finální povrchové vrstvy u keramických pancířů označených indexem <sup>a)</sup>). Substráty od různých výrobců se mohou lišit vlastnostmi povrchu. Proto je nutné vždy ve spolupráci s výrobcem nátěrové hmoty ověřit přilnavost a různé možnosti předúpravy povrchu.

**TABULKA 1 - Nátěrové systémy pro nekovové povrchy PVT**

Substrát	Varianty předúprav substrátu	Nátěr nebo nátěrový systém	Katalogový list nátěru
ABS	Odmaštění Isopropanol	113-06 + 406-09	D/NH-11 D/NH-12
	Broušení + Odmaštění Isopropanol	113-06 + 406-09	D/NH-11 D/NH-12
	Odmaštění ředidlem U 6002	U 2056	D/NH-4
	Mechanické <sup>*)</sup> nebo fyzikální <sup>***)</sup> metody	U 2008 + U 2060 U 2008 + U 2056	D/NH-6 D/NH-21 D/NH-6 D/NH-4
PP	Tryskání + Haftvermittler 997-88	113-06 + 406-09	D/NH-11 D/NH-12
	Plazma	113-06 + 406-09	D/NH-11 D/NH-12
	Ožeh plamenem	113-06 + 406-09	D/NH-11 D/NH-12
	Fluorizace	113-06 + 406-09	D/NH-11 D/NH-12
	Odmaštění + adhezni základ H 2214	H 2214 + U2056	D/NH-20 D/NH-4
	Fyzikální <sup>***)</sup> nebo chemické <sup>**)</sup> metody + adhezni základ H 2214	H 2214 + U2060	D/NH-20 D/NH-21
PUR	Broušení + čisticí přípravek 904-99	113-06 + 406-09	D/NH-11 D/NH-12
	Čisticí přípravek 904-99	113-06 + 406-09	D/NH-11 D/NH-12
	Mechanické <sup>*)</sup> metody Odmaštění isopropanol	113-06 + 406-09	D/NH-11 D/NH-12
	Mechanické <sup>*)</sup> metody Odmaštění C 6000	U 2008 + U 2056	D/NH-6 D/NH-4
		U 2500 S 2318 + U 2056	D/NH-1 D/NH-17 D/NH-4
PET	Odmaštění U 6002	U 2056	D/NH-4
Keramika <sup>+) </sup>	Tryskání	113-06 + 406-09	D/NH-11 D/NH-12
	Odmaštění Tryskání základ s promotorem adheze VŘNH <sup>+) </sup>	V 2030 + U 2056	D/NH-24 D/NH-4

**TABULKA 1 - Nátěrové systémy pro nekovové povrchy PVT - pokračování**

Substrát	Varianty předúprav substrátu	Nátěr nebo nátěrový systém	Katalogový list nátěru
Keramický pancíř typu PK a PPK s povrchovou vrstvou na bázi polyuretanu typu LTLBP21.2018 <sup>a)</sup>	Broušení + odmaštění C 6000	H 2214 +U 2500	D/NH-20 D/NH-1
		U 2500	D/NH-1
		S 2325 + U 2500 + U 1500 NG	D/NH-18 D/NH-1 D/NH-19
	Broušení + odmaštění Kunststoffreiniger IPA 5437	113-06 + 406-09	D/NH-11 D/NH-12
Keramický pancíř typu PK a PPK s povrchovou vrstvou tvořenou systémem (DUPOX 1017 + DUPOX 1018 + DUPOX 1019) <sup>a)</sup> od výrobce ŽIVEL, s.r.o.	Odmaštění aceton, případně C 6000	U 2500	D/NH-1
Keramický pancíř typu PK a PPK s povrchovou vrstvou PAXCON PX-3350 <sup>a)</sup> od výrobce LINE-X	Odmaštění aceton, případně C 6000	U 2500	D/NH-1
Dřevo	Mechanické <sup>*)</sup> metody	S 1031 <sup>++)</sup> + lazura	D/NH-23
		S 1031 <sup>++)</sup> + SU 2013	D/NH-23 D/NH-22
		U 1019 <sup>+++)</sup> , U 1020 <sup>+++)</sup>	D/NH-25 D/NH-26
		U 2056	D/NH-4
		V 2030	D/NH-24
<b>POZNAMKY:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li><sup>*)</sup> Mechanické předúpravy = zdrsnění povrchu broušením (scotchbrit č. 240), pískováním Chemické předúpravy = Odmaštění např. speciálními ředidly, primerem</li> <li><sup>**) Fyzikální předúpravy = fluorování, ožeh, koróna a plazma</sup></li> <li><sup>***) Keramika většinou vyžaduje barvy s přítomností promotoru adheze, protože</sup></li> <li><sup>+) mechanické způsoby předúpravy (vyjma pískování) jsou méně účinné Biocidní přípravek - ochrana proti rozkladným procesům dřeva, které</sup></li> <li><sup>++) způsobují organizmy živící se jeho složkami. Dřevo je obvykle pak chráněno lazurou a odolnost vodě je omezená</sup></li> <li><sup>+++)</sup> Uzavření laky (pro ochranu proti povětrnostním vlivům, zejména proti působení vody) a tím se omezí rozměrová dilatace dřeva a praskání nátěru</li> </ul>			